

FPCS-08

Descrição do produto

Aplicações

Cores/ Embalagem

Propriedades

Peso específico sistema
Viscosidade do sistema
Mix Ratio
Gel time
Estabilidade a 65°C
Alargamento a ruptura
Resistência a tração
Resistência desgarro
Resistência Abrasião
Dureza
Transmissão de vapor
Condutividade térmica

SISTEMA DE POLIUREIA

FICHA TÉCNICA

EPAPROOF FPCS 08 é um sistema elastomérico baseado em Poliureia pura.

EPAPROOF FPCS 08 é um sistema de dois componentes, baseado em isocianatos aromáticos e amins especiais flexíveis para a proteção de metais e superfícies de betão, assim como madeira e EPS. O produto é 100% sólido, e em conformidade com a norma EN 13823:2010 E pertence à classe de reação ao fogo.

Membrana elastomerica para:

- Proteção de superfícies de metal com anticorrosivo.
- Plataformas de camiões, reboques, etc.
- Solos industriais e proteção de estruturas de betão.
- Impermeabilização.
- Acabamento e proteção de madeiras, espumas de poliuretano, EPS, etc.

EPAPROOF FPCS 08 é um elastómero que graças à reação dos dois componentes cria um revestimento elástico, sem perda de peso nem reação secundária dos produtos. Esta membrana tem um tempo de gel rápido, comparativamente aos produtos comumente disponíveis no mercado. Por esta razão requer-se uma equipa específico para a sua instalação. Também se pode aplicar a temperaturas baixas, e as condições ambientais não afetam o seu rendimento e as suas características finais. O produto tem uma temperatura de transição vítrea (Tg) de 121 ° C y um pH entre 4 e 11.

Sob pedido e segundo Carta RAL ou cores Standard

Em bidões metálicos de 100 Kg e 430 kg.

VALOR		UNID	NORMA
MIN	MAX		
1.1	1.2	Kg/l	UNI EN ISO 2811-1
550	650	mPa.s	UNI EN ISO 33219 Brookfield
1:1		In volume	
5		sec	ASTM D 638
60	90	gg	
250 - 300		%	UNI EN ISO 527
12		MPa	UNI EN ISO 527
98		kN/mm	UNI EN ISO 527
20		mg	UNI EN ISO 5470-1
48		Shore D	UNI EN ISO 868
0,025		-	ASTM E96
0,14		W/mk	ISO 8301

- 1. Preparação da superfície:** As superfícies metálicas devem ser decapadas ou lixadas, para eliminar toda a oxidação e impurezas que possam existir.
Para superfícies de betão recomenda-se um tratamento mecânico de decapagem e a aplicação de um primário adequado.
No caso de **EPAPROOF FPCS 08** fique exposto aos raios U.V., este deve ser protegido por uma capa de poliuretano alifático, a fim de manter a cor e brilho.
A superfície deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes e superfícies soltas ou soltas.
- 2. Preparação do produto:** Assegure-se que o equipamento de alta pressão está em perfeitas condições. Assegure-se que as bombas de transvase estão limpas. Fazer uma recirculação do produto antes de começar a projetar.
Seguir sempre cuidadosamente as instruções do fabricante.
- 3. Aplicação:** Quando o suporte está preparado, recircula-se o produto e inicia-se a projeção seguindo as instruções do fabricante, a fim de obter as características físico-mecânicas reportadas na tabela anterior.
Na fase de pulverização devem cumprir-se as espessuras mínimas entre 2,2 a 3,5 mm.

O produto deve ser armazenado num ambiente fresco e a uma temperatura entre + 5 °C e 35 °C.
Tem um prazo de validade de 12 meses na embalagem de origem.

Evitar o contacto com a pele e as mucosas. Utilize proteção adequada sobretudo máscara e luvas. Evite inalação assegurar a boa ventilação do espaço de trabalho

Aplicação

Armazenamento

Segurança



POLIRIGIDO

Zona Industrial do
Soeiro, lote 46
S. Mamede Coronado
4745-460 Trofa
Portugal

T 22 9604679 | 22

FPCS-08

O produto EPAPROOF FPCS 08 foi objeto do teste Accelerated Weathering Test com QUV Tester de acordo com a norma ASTM G 53 e com o uso de lâmpada UVB- 313, num ciclo de 4 horas luz/4h escuro. Por cada 4 horas os exemplares escuros foram submetidos simultaneamente a um ciclo de condensação a 50 ° C. No ciclo de luz, em vez de radiação UV 4h foi levada a cabo a uma temperatura de 60 ° C.

PROPIEDAD	UN	c.tales	d. de 1.700 h	d. de 3.200 h
AE cor	-	0	31,16	32,5
Modulos a 100%	Mpa	6,5	7	7,16
Modulos a 300%	Mpa	10	10,33	10,78
Resistência à tração	Mpa	12	13,18	14,34
Alargamento de rotura	%	250	266	255
Resistencia aceleração	KN/m	90	93,44	107,98

Não é possível estabelecer uma correlação clara e direta entre o tempo de envelhecimento acelerado e natural. Pode-se afirmar que, teoricamente, 2.200 horas de teste QUV é de aproximadamente 1 ano real da Florida, e 340 horas de teste QUV corresponde a aproximadamente um ano real na Europa.

O produto EPAPROOF FPCS 08 também foi submetido a testes para determinar o coeficiente de fricção para os pisos de acordo com o método BCRA.

A tabela seguinte mostra os resultados do teste:

Elemento deslizamento	Direção do teste	Coef. De fricção medio μ
Sobre uma superfície seca	A	0,62
	B (ort. Ad A)	0,65
Sobre uma superfície húmida	B	0,55
	B (ort. Ad A)	0,59



POLIRIGIDO

Zona Industrial do
Soeiro, lote 46
S. Mamede Coronado
4745-460 Trofa
Portugal

T 22 9604679 | 22