

PROPRIEDADES TÉRMICAS EM FUNÇÃO DA ESPESSURA DE STIRODACH		
ESPESSURA mm	RESISTÊNCIA TÉRMICA R (m2K/W)	TRANSMISSÃO TÉRMICA U (W/mK)
50	1.52	0.66
60	1.82	0.55
80	2.42	0.41
Para o cálculo...		

ARTIGO DE CADERNO DE ENCARGOS

Para as coberturas inclinadas deverá ser previsto um isolamento térmico em placas pré-fabricadas de Poliestireno Expandido Extruído de células fechadas com as características seguintes:

- classe de reacção ao fogo M1 (Material não inflamável);
- coeficiente de condutibilidade térmica a 10° C de 0.030W/mK e de cálculo 0.033W/mK (ISO 8301 e em conformidade com o Art.º32 D.M. do 02/04/98;
- densidade de 30Kg/m3 (UNI 6349)
- revestimento de protecção em alumínio com filme de poliéster;
- com perfis metálicos em forma de viga armada em liga ALUZINK a assegurar o suporte dos elementos de cobertura e ao mesmo tempo garantir à cobertura a adequada ventilação natural. Tudo num só sistema pré-fabricado do tipo STIRODACH.

Todas as placas deverão ser machedas a meia espessura em todo o perímetro. O comprimento deverá ser de 3.000mm com largura compatível com o elemento de cobertura escolhido.

A espessura do painel deverá ser de 50/60/80mm e terá que garantir uma Resistência Térmica adicional respectivamente de:

50mm Resistência Térmica = 1.52m2K/W

60mm Resistência Térmica = 1.82m2K/W

80mm Resistência Térmica = 2.42m2K/W

As placas deverão ser assentes de acordo com as prescrições do fabricante.

O acabamento final será realizado com a aplicação de telhas em material cerâmico.

Características técnicas do revestimento em alumínio e poliéster				
Tipo de suporte	Filme PETP+película			
Tipo de cola	Acrílica			
Gramagem película	g/m2	155	+/- 10	ASTM D646
Gramagem cola	g/m2	40.0	+/- 2.0	
Gramagem suporte	g/m2	115	+/- 12	ASTM D646
Espessura película	mm	0.1000	+/- 0.0100	ASTM D374
Espessura suporte	mm	0.0600	+/- 0.0060	ASTM D374
Adesão aço	N/cm	7.0000	+/- 2.0000	AFERA 4001
Adesão acabamento	N/cm	2.0000	+/- 1.0000	AFERA 4001
R.B.tack (máximo)	cm	10.00		PSTC 6
Carga de rotura longitudinal mínima	N/cm	40.0		ASTM
Alongamento longitudinal mínimo	%	20.0		ASTM